

→ Comment optimiser le poste impression dans la chaîne logistique ?

Le poste impression est l'un des rouages clés de la chaîne logistique. Pour garantir une cadence optimale sur les convoyeurs, il doit être aussi fiable que rapide. Entretien avec Francis Ciuch, PDG du groupe éponyme, qui a trouvé dans les systèmes RISO le moyen d'allier performance et flexibilité.



■ Quelles sont les activités du Groupe Ciuch ?

Trois sociétés composent notre Groupe. Ciuch Solutions est spécialisée dans la conception de systèmes de manutention automatisés et informatisés, en particulier pour la logistique et la préparation de commandes. Chez Ciuch Industrie, nous concevons et fabriquons des matériels de manutention et de convoyage (empilage et dépilage de bacs, dépose de documents...). L'installation et la maintenance de ces matériels sont assurées par Ciuch Services.

■ Quelles problématiques d'impression rencontre-t-on dans la chaîne logistique ?

Dans notre métier, la plupart des centres de production de colis de la V&D, du Ecommerce et des prestataires logistiques travaillent sur des systèmes d'impression laser qui montrent aujourd'hui leurs limites. Ils produisent de l'électricité statique, extrêmement gênante lorsqu'il s'agit de manipuler des feuilles de papier, et leur cadence d'impression est limitée. À cause du temps de chauffe, il faut 4 à 5 secondes aux machines laser pour imprimer la première page avant de se stabiliser à 30, 50 ou 80 pages par minute, selon les modèles. C'est pourquoi, lorsque l'on veut atteindre des performances à hauteur de 800 cartons par heure, on est obligé d'installer deux machines sur la chaîne pour palier ce problème de temps perdu à la première page.

On est également limité à un seul document par carton si l'on veut respecter les cadences. La première page est la clé d'une cadence stable et respectée !

■ Comment optimiser cette cadence ?

Les systèmes d'impression RISO permettent d'augmenter significativement la cadence du convoyeur. Grâce à leur technologie d'impression jet d'encre à froid, le temps de chauffe de la première page est tout simplement supprimé. Sur une imprimante laser, 6,5 secondes en moyenne sont nécessaires pour sortir les trois premières pages. Avec les matériels RISO, on passe à 3,5 secondes ! Ils permettent également de produire jusqu'à 150 pages à la minute, environ deux fois plus que la moyenne. On peut ainsi déposer trois feuilles par carton sans impacter la cadence.

■ Outre la rapidité, quels bénéfices peut-on tirer d'un système d'impression RISO ?

Un vrai retour sur investissement et une grande diversité d'applicatifs ! Les matériels RISO ont une productivité, une fiabilité et une durée de vie bien supérieures aux imprimantes laser, que l'on doit changer tous les deux ou trois ans. Et avec un système RISO, on ne se contente plus d'imprimer et de déposer le strict minimum dans les cartons : en plus d'un bordereau de livraison et d'une facture, on peut y ajouter une notice produit, une publicité, un document personnalisé... et tout cela en couleur !

Grâce au coût très abordable de la copie couleur, on peut imprimer des documents qui respectent la charte graphique du client. Enfin, le module d'impression et de mise sous pli automatique permet même de produire des documents directement sous enveloppe. En intégrant les systèmes RISO, CIUCH répond à sa recherche permanente de performance et accroît l'efficacité des solutions sur-mesure qu'il conçoit pour ses clients.



Salon Intralogistics Europe

22-25 Mars 2016
Paris Nord VILLEPINTE
Hall 6

Découvrez les solutions d'impression RISO sur le stand du Groupe Ciuch, N°U73

www.risofrance.fr