

QUAND
LA PERFORMANCE
SE FAIT DURABLE




PRODUCTIVE PRINTING



RESPECT **SENSIBILISATION**
ÉCO-CONCEPTION
ENGAGEMENT **RECYCLAGE**
ÉCO-GAMME **ÉCONOMIES D'ÉNERGIES**



RISO S'ENGAGE POUR LE CLIMAT

Chez RISO, le développement durable est une préoccupation majeure. C'est une philosophie, un véritable engagement citoyen qui nous anime depuis 1992. Dès 1996, nous avons créé le département Environmental Protection tandis que notre charte environnementale a été introduite deux ans plus tard. Conscients de notre grande responsabilité vis-à-vis de l'environnement, nous veillons à réduire l'impact de nos activités et de nos produits sur la planète.

Notre gamme ComColor en est la parfaite illustration. Dotée de la technologie FORCEJET™, un procédé unique d'impression à froid, elle affiche des performances énergétiques inégalées sur le marché. Peu gourmandes en électricité, nos solutions présentent ainsi une empreinte carbone limitée.

À grands renforts d'innovations, nous progressons chaque année tant au niveau technique qu'écologique. De la conception de nos produits à leur utilisation finale, nous développons une approche globale : fabrication éco-responsable, réduction des dépenses énergétiques, recyclage des machines et des consommables...

Face aux bouleversements climatiques, il est de notre devoir à tous d'agir pour limiter notre empreinte écologique. Bien plus qu'un leitmotiv, RISO France fait de ces enjeux environnementaux une composante essentielle de son ADN !



Fabrice Sposito,
Directeur Général de RISO FRANCE



GAMME COMCOLOR PLUS DE PERFORMANCE, MOINS D'IMPACT

Économies d'énergie et couche d'ozone préservée

- En matière de respect de l'environnement, notre gamme ComColor fait figure de référence sur le marché. Tout en garantissant une vitesse d'impression élevée, la technologie jet d'encre développée par RISO permet de diminuer considérablement les besoins électriques de nos systèmes.

Le bénéfice est donc multiple : la facture énergétique est réduite, et le rejet de CO₂ dans l'atmosphère lié à la production d'électricité est fortement diminué.

Par ailleurs, contrairement aux systèmes laser à base de toner, nos imprimantes jet d'encre ne dégagent pas d'ozone dans l'espace de travail. L'air ambiant n'étant pas pollué par ce gaz nocif pour la santé, le confort de travail est donc préservé.

L'éco-conception au cœur de notre démarche R&D

- Notre engagement pour la planète ne s'arrête pas aux caractéristiques techniques de nos équipements. Chacun de nos produits est en effet conçu et fabriqué de manière à réduire au maximum son empreinte environnementale.

En ce sens, nous accordons une attention toute particulière au choix des matériaux qui entrent dans la fabrication de nos systèmes d'impression. Et de sa production à son utilisation, nous étudions le cycle de vie de chaque produit dans sa globalité afin d'atteindre un rapport optimal entre performance et écologie.



CONSOMMATION ÉLECTRIQUE RÉDUITE

- Moins 70% en fonctionnement¹
- Empreinte carbone limitée

1000 pages impression A4

- RISO GD9630 117 Wh²
- Copieurs 450 Wh³



RECYCLAGE OPTIMISÉ

- Matériels recyclés par une entreprise d'insertion sociale et professionnelle
- Taux de valorisation de nos matériels : 99.9 %⁵
- Emballages en carton recyclé
- Désencrabilité certifiée par le Centre Technique du Papier
- Collecte et recyclage gratuit des cartouches usagées

conibi
COLLECTE & RECYCLAGE



ZÉRO ÉMISSION D'OZONE

- Aucune pollution de l'air ambiant
- Plus de confort de travail
- Préservation de l'atmosphère



ECO-FONCTIONNALITÉS

- Impression recto-verso sans perte de productivité
- Moins de bourrage papier = moins de gaspillage
- Équipements compatibles avec du papier recyclé



ENGINE TECHNOLOGY
FORCEJET™

UN CHOIX ÉCO-RESPONSABLE

+ =

Impression à froid Vitesse d'impression élevée*4 Environnement préservé



RESPECT DES NORMES EN VIGUEUR ET CERTIFICATIONS



BLUE ANGEL

Certification environnementale relative au recyclage, à la réduction des pollutions et de la consommation énergétique.*

www.blauer-engel.de/uz205



EPEAT

Écolabel évaluant l'effet d'un produit informatique sur l'environnement.**



ECO MARK

Label écologique de l'Association Japonaise de l'Environnement.***



COP21 / 2015

Partenaire officiel.

ISO 14001

ISO 14001 (RISO KAGAKU Corporation)

Norme concernant le management environnemental : évaluation et réduction de l'impact des activités.



COP22 / 2016

Fournisseur officiel du centre de reprographie.

ISO 11798

ISO 11798

Norme imposant la permanence et la durabilité de l'impression pour les documents à archiver.****

REACH

REACH

Réglementation européenne sur la protection de la santé humaine et de l'environnement contre les risques liés aux produits chimiques.

ISO 9001

ISO 9001 (RISO KAGAKU Corporation)

Norme concernant la gestion de la qualité dans l'entreprise.

ROHS 2

ROHS 2

Directive européenne visant à limiter l'utilisation de certaines substances dangereuses (plomb, mercure...).

*La Série FW a obtenu la certification Blue Angel

**Les Séries FW & GD ont obtenu la certification EPEAT Silver (Etats-Unis).

***Les Séries ORPHIS GD & FW, équivalentes au Japon des Séries ComColor GD & FW, ont obtenu la certification Eco Mark riso.co.jp/product/orphis/eco/

****Les encres noires ComColor FW et ComColor GD répondent à la norme ISO 11798 sur les critères aspect et effets de l'enregistrement sur la mécanique du papier.



risofrance.fr

RISO, ComColor et FORCEJET sont des marques déposées et commerciales de RISO KAGAKU Corporation. Les matériels présentés en illustration peuvent être équipés d'accessoires optionnels. Tous les autres noms de produits et d'entreprises cités dans ce document sont des marques commerciales ou des marques déposées de leurs propriétaires. Imprimé en France sur papier certifié PEFC™ avec des encres végétales (IMPRIM'VERT® - PEFC /10-31-1118)

Sources : Données RISO | Gettyimages®

RISO FRANCE S.A. | 49 rue de la Cité 69003 Lyon | Capital de 7 622 450 euros | 351 322 722 RCS Lyon